

Liste de vérification pour les inspections

Liste d'inspection - Aide-mémoire pour les manufacturiers

Sur cette page

[Quel est un exemple de liste de vérification pour l'inspection d'une installation de fabrication?](#)

Quel est un exemple de liste de vérification pour l'inspection d'une installation de fabrication?

Les exemples présentés ci-dessous ne comprennent pas tous les éléments pouvant être utilisés pour les installations de fabrication. La meilleure liste de vérification pour votre milieu de travail est celle qui aura été élaborée en tenant compte de vos besoins particuliers. Quel que soit le format de la liste de vérification, gardez un espace pour la signature des inspecteurs et la date.

Inspecteurs :		Date :		
		(O) Satisfaisant		
		(X) Intervention nécessaire		
		Emplacement	État	Remarques
Formation				
Chaque personne nouvellement affectée à une tâche reçoit-elle la formation voulue?				
La formation d'origine comprend-elle une mise en garde détaillée contre les dangers et les incidents liés à la tâche?				
Des instructions suffisantes sont-elles données concernant l'emploi des équipements de protection individuelle?				
Donne-t-on de la formation sur l'emploi du matériel de secours?				
Les travailleurs savent-ils comment procéder en matière de refus d'un travail dangereux?				
Environnement				
Des mesures sont-elles en place pour faire face à des ambiances très chaudes ou très froides (eau potable, gants doublés, bottes isolantes)?				
Les vêtements de protection contre la pluie et le froid sont-ils assez confortables et assez légers pour ne pas causer de danger?				
Les surfaces de travail et celles devant assurer une bonne prise demeurent-elles antidérapantes lorsqu'elles sont mouillées?				
Les travailleurs connaissent-ils les symptômes des crampes de chaleur, des coups de chaleur ou des engelures/de l'hypothermie?				
Procédés de travail				
Les tâches répétitives sont-elles évitées dans la mesure du possible et échelonnées comme il se doit?				
Les fiches signalétiques sont-elles accessibles aux employés?				
Les dangers sont-ils repérés par des panneaux				

avertisseurs et des étiquettes?			
L'inspection et l'entretien des camions, des chariots élévateurs et de tout matériel de ce genre sont-ils adéquats?			
Les procédures de cadenassage et d'étiquetage sont-elles respectées?			
La ventilation fonctionne-t-elle comme il se doit?			
Les hottes d'aspiration de la fumée et des poussières sont-elles bien ajustées?			
Les douches et les bassins oculaires se trouvent-ils au bon endroit et sont-ils en état de fonctionnement?			
Procédures en cas d'incendie			
Un plan d'urgence précis en cas d'incendie est-il affiché dans chaque aire de travail?			
Ce plan est-il connu de tous les travailleurs?			
Organise-t-on régulièrement des exercices d'évacuation?			
Les extincteurs correspondent-ils au risque d'incendie qui existe dans chaque zone?			
Le nombre d'extincteurs est-il suffisant?			
L'emplacement des extincteurs est-il indiqué clairement?			
Les extincteurs sont-ils montés comme il se doit et facilement accessibles?			
Les extincteurs sont-ils tous complètement chargés et en état de fonctionner?			
Les extincteurs réservés à certains emplois sont-ils clairement marqués?			
Moyens d'évacuation			
Le nombre des sorties est-il suffisant pour permettre une évacuation rapide?			
Les employés ont-ils facilement accès aux sorties?			
Les portes de sortie s'ouvriront-elles en cas d'urgence pour permettre l'évacuation?			
Les sorties sont-elles clairement indiquées?			

Les sorties et les voies d'évacuation sont-elles pourvues d'un système d'éclairage d'urgence?			
Les sorties et les voies de sortie sont-elles accessibles (p. ex. aucun objet entreposé dans le passage ou devant la porte)?			
Entreposage et expédition			
Les plates-formes, les butoirs, les escaliers et les marches sont-ils en bon état?			
Les appareils d'éclairage sont-ils en bon état?			
Les aires de travail sont-elles propres et bien entretenues?			
Les matériaux entreposés sont-ils bien empilés et bien espacés?			
Les outils sont-ils rangés à leur place?			
Existe-t-il des conteneurs métalliques pour les chiffons huileux et autres déchets similaires?			
Les planchers sont-ils exempts de flaques ou de coulures d'huile?			
Tous les produits sont-ils entreposés de façon appropriée?			
Rampes de chargement et de déchargement			
Les marches, garde-fous et rampes escamotables des plates-formes surélevées sont-ils en bon état?			
Les tuyaux et conduits sont-ils en bon état et exempts de fuite?			
Les bras de chargement fonctionnent-ils comme il se doit?			
Les clapets de remplissage submergés et à deux étages fonctionnent-ils comme il se doit?			
Les câbles de mise à la terre ou à la masse sont-ils en bon état?			
Les raccordements sont-ils étanches et intacts?			
Le câblage, les boîtes de jonction et les autres dispositifs de ce genre semblent-ils en bon état à l'examen visuel?			
Éclairage			

Le niveau d'éclairage est-il suffisant pour assurer la sécurité et le confort du travail?			
L'éclairage produit-il des reflets sur les surfaces de travail, les moniteurs, les écrans et les claviers?			
Le système d'éclairage d'urgence est-il adéquat et le vérifie-t-on régulièrement?			
Dispositifs de protection des machines			
Toutes les pièces de la machine sont-elles correctement protégées?			
Les dispositifs de protection des machines répondent-ils aux normes pertinentes?			
Tous les dispositifs de protection sont-ils en place et fonctionnent-ils comme prévu?			
Les procédures de cadenassage sont-elles observées quand les dispositifs de protection sont enlevés pour faire l'entretien des machines?			
Électricité			
Le Code canadien de l'électricité est-il observé en matière de fonctionnement, d'emploi, de réparation et d'entretien?			
Les machines sont-elles toutes mises à la terre comme il se doit?			
Les outils portatifs sont-ils mis à la terre ou alors doublement isolés?			
Les boîtes de jonction ou de dérivation sont-elles fermées?			
Les rallonges sont-elles tenues à l'écart des endroits passants où elles pourraient être abîmées?			
Est-ce qu'on se sert d'un câblage permanent plutôt que de rallonges électriques?			
Outillage et machinerie			
Les manuels des fabricants sont-ils accessibles et respectés pour tout l'outillage et toute la machinerie?			
Les outils à moteur répondent-ils aux normes pertinentes?			
Les outils sont-ils choisis de façon à assurer qu'ils			

peuvent être utilisés correctement par les employés (p. ex. taille, poids et caractéristiques ergonomiques)?			
Les outils défectueux sont-ils étiquetés et mis hors de service conformément à un programme d'entretien régulier?			
L'outillage et la machinerie sont-ils utilisés avec toutes les précautions qui s'imposent dans l'emploi de l'électricité?			
La formation nécessaire est-elle donnée concernant la sécurité des outillages et machines utilisés?			
Espaces clos			
Les procédures et la formation en ce qui concerne les espaces clos sont-elles accessibles et respectées par toutes les parties concernées?			
Les procédures d'entrée et de sortie sont-elles adéquates?			
Des plans de sauvetage et d'intervention en cas d'urgence sont-ils en place (p. ex. surveillants de sécurité formés)?			
Tenue des locaux			
La zone de travail est-elle propre et en bon ordre?			
Les planchers présentent-ils des clous qui font saillie, des échardes, des trous ou des planches instables?			
Y a-t-il des obstacles dans les couloirs ou les passages?			
Les couloirs et les passages permanents sont-ils clairement indiqués?			
Les puits, les réservoirs et les fosses à ciel ouvert sont-ils protégés par des couvercles ou des garde-corps?			
Ouvertures dans les planchers et les murs			
Les panneaux de descente et les ouvertures de portes sont-ils protégés par des rampes?			
Les ouvertures temporaires pratiquées dans les planchers sont-elles entourées d'une rampe ou constamment surveillées?			

Escaliers, échelles et plates-formes			
Les escaliers et les mains courantes sont-ils en bon état?			
Les échelles sont-elles exemptes de défauts?			
Les échelles sont-elles installées de façon appropriée avant leur utilisation?			
Les plates-formes surélevées sont-elles solidement fixées et munies de mains courantes?			
Dispositifs de levage			
La capacité des appareils de levage est-elle respectée?			
La charge nominale est-elle indiquée sur les appareils de levage?			
L'inspection, l'entretien et les tests des appareils de levage sont-ils faits régulièrement?			
Les blocages de sécurité ont-ils une veille automatique?			
Les opérateurs ont-ils reçu la formation nécessaire?			
Niveau de bruit			
Procède-t-on régulièrement à des vérifications du niveau de bruit?			
Des protecteurs auditifs sont-ils fournis et utilisés de façon appropriée?			
Structures temporaires			
L'emploi des structures temporaires est-il limité aux cas où il est impossible d'ériger des structures permanentes?			
Les excavations sont-elles étayées comme il se doit et leurs rebords sont-ils exempts d'objets lourds (roches, etc.)?			
Installations destinées aux employés			
Les installations sont-elles propres et salubres?			
Les installations sont-elles tenues en bon état?			
La cafétéria est-elle à l'écart des produits dangereux?			
Est-ce que des installations pour le lavage des mains			

ont été posées, en particulier dans les toilettes et à proximité des aires de repas?			
Services de santé et premiers soins			
Les employés sont-ils tous formés pour obtenir de l'assistance médicale d'urgence en cas de besoin?			
Les secouristes sont-ils prêts à déterminer quand et où transporter un blessé à l'hôpital ou à une clinique?			
Des personnes capables d'administrer les premiers soins sont-elles présentes chaque quart de travail?			
Des trousse de premiers soins sont-elles fournies conformément au règlement sur les premiers soins de votre sphère de compétence?			
Les fournitures de premiers soins sont-elles remplacées lorsqu'elles sont utilisées?			
Équipements de protection individuelle (ÉPI)			
Les équipements nécessaires sont-ils fournis, entretenus et utilisés comme il se doit?			
Les ÉPI ont-ils été choisis pour assurer la protection contre les dangers présents?			
Les équipements sont-ils fiables?			
Le recours aux équipements de protection individuelle est-il limité aux cas où il est impossible d'éliminer ou de contrôler les produits ou les procédés dangereux par d'autres moyens?			
Les zones nécessitant le port d'ÉPI sont-elles clairement identifiées par des panneaux d'avertissement?			
Manutention et stockage des matériaux			
Y a-t-il assez de dégagement pour le libre passage de l'équipement dans les allées et par les portes?			
Le matériel stocké est-il stable et bien immobilisé?			
Les zones de stockage sont-elles prémunies contre les renversements?			
La conduite des chariots élévateurs est-elle réservée à des opérateurs qualifiés?			
Le chargement des batteries se fait-il seulement dans			

les endroits réservés à cette fin?			
Des ponts de liaison servent-ils pour charger et décharger les camions près des quais et des wagons?			
Les embranchements ferroviaires sont-ils pourvus des avertisseurs et des écriteaux nécessaires?			
Les charges maximales des rayons, des planchers et des toits sont-elles affichées?			
La capacité des crémaillères et des plates-formes est-elle respectée?			
La capacité des cordages, des palans et des élingues est-elle affichée et respectée?			
Les élingues sont-elles inspectées tous les jours avant d'être utilisées?			
Les élingues en alliage sont-elles mises à l'épreuve avant de servir ou après avoir été réparées ou remises à neuf?			
Les palettes et les traîneaux conviennent-ils à la tâche et sont-ils choisis et inspectés comme il se doit?			
Les travailleurs observent-ils les techniques de levage appropriées?			
La taille des contenants ou leur état présentent-ils du danger pour les travailleurs?			
Les élévateurs, monte-charges, convoyeurs, ramasseurs et autres appareils de ce genre sont-ils utilisés en présence de signaux et indicateurs de direction convenables?			
Produits dangereux/entreposage de produits chimiques			
La fiche de données de sécurité (FDS) a-t-elle été examinée avant la manipulation, le déplacement ou l'entreposage du produit?			
Un ÉPI approprié est-il utilisé pour ce produit?			
L'aire d'entreposage et les produits sont-ils organisés de manière à séparer les produits incompatibles?			
Les produits dangereux sont-ils entreposés loin des sources de chaleur?			
Les contenants sont-ils vérifiés pour déceler les fuites			

ou les dommages?			
Les contenants sont-ils entreposés dans des bacs d'égouttement au besoin?			
Tous les produits sont-ils étiquetés et les étiquettes manquantes ou endommagées sont-elles remplacées sur-le-champ?			
Le matériel de nettoyage en cas de déversement est-il accessible sur-le-champ?			
Les raccordements de mise à la masse et à la terre sont-ils accessibles sur-le-champ pour les produits inflammables?			
La ventilation de l'aire d'entreposage est-elle adéquate pour les produits entreposés à l'intérieur?			

Date de la dernière modification de la fiche d'information : 2018-06-04

Avertissement

Bien que le CCHST s'efforce d'assurer l'exactitude, la mise à jour et l'exhaustivité de l'information, il ne peut garantir, déclarer ou promettre que les renseignements fournis sont valables, exacts ou à jour. Le CCHST ne saurait être tenu responsable d'une perte ou d'une revendication quelconque pouvant découler directement ou indirectement de l'utilisation de cette information.